

RACER R 85 FD 65 BC Lithium CHEM

AUFSITZ-SCHEUERSAUGMASCHINEN RACER

Racer R 85 FD 65 BC Lithium CHEM ist eine Aufsitz-Scheuersaugmaschine, die ideal für den Einsatz auf mittelgroßen Flächen geeignet ist. Racer ist nicht nur kompakt und äußerst manövrierfähig, sondern auch in der Lage, sich in besonders engen und bevölkerten Räumen, wie zum Beispiel Gängen und Supermarktkassen, zu bewegen und die Hindernisse schnell und effizient zu umfahren. 85 Liter Fassungsvermögen und 650 mm Reinigungsbereich sorgen für eine optimale Reinigungsleistung. Dank des niedrigen Geräuschpegels ist Racer auch für das Day Cleaning in „heiklen“ Umgebungen (Krankenhäuser, Altenheime, Schulen) geeignet. Dank des zusätzlichen Drucks auf den Boden (der einfach über das Bedienfeld aktiviert werden kann) ist Racer in der Lage, mit jeder Art von Schmutz fertig zu werden. Der einziehbare Kopf, der sich perfekt an jedes Hindernis anpassen kann, macht Racer unvergleichlich bei der „wandbündigen“ Reinigung. Die Saugbalkeneinheit aus Aluminium, die serienmäßig mit Naturkautschuk ausgestattet ist, garantiert beste Trocknungsergebnisse auf jeder Art von Oberfläche und wird bei versehentlichen Stößen automatisch verschoben und unter die Maschinenstruktur eingefahren, was ein Höchstmaß an Sicherheit und Bedienungsfreundlichkeit garantiert. Das praktische und intuitive Bedienfeld ermöglicht die Steuerung und Verwaltung aller Maschinenfunktionen: - Es ist möglich, die Funktion READY TO GO zu aktivieren, die es ermöglicht, mit einem einzigen Tastendruck alle Hauptfunktionen der Maschine zu aktivieren und einzustellen, so dass sie sofort für den Arbeitseinsatz bereit ist. - Das Programm ECO SYSTEM reduziert den Verbrauch und bietet der Verschwendung Einhalt, während die beste Reinigungsleistung mit maximalem Respekt für die Umwelt erhalten bleibt. Racer erreicht bis zu 2 Stunden Laufzeit dank Lithium-Akku, der jederzeit, auch teilweise, ohne Beschädigungsgefahr aufgeladen werden kann („kein Memory-Effekt“). Racer ist bedienungsfreundlich, es ist kein Training notwendig und auch die Verfahren der täglichen Wartung sind einfach und schnell: unerlässliche Eigenschaften, die auch Bedienern mit weniger Erfahrung die Verwendung dieser professionellen Scheuersaugmaschine ermöglichen.



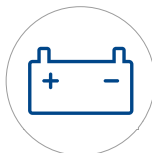
Bedienpult mit Display



Funktion "Ready to go"



Eco System



Lithiumbatterie



Kompakte Größe, wendig in allen Bereichen



Kompakter Saugbalken mit natürliches gummi



Chemical mixing system



Funktion geräuscharmer Betrieb

PRODUKTIDENTIFIKATION

MODELL

RACER R 85 FD 65 BC Lithium CHEM

ARTIKELNUMMER

14.0675.01

STÜCKZAHL PRO PALETTE

1

TECHNISCHE EIGENSCHAFTEN

EIGENSCHAFTEN

| | | |
|--|-------------------|----------------------------------|
| Arbeitsbreite Reinigen | mm | 650 |
| Arbeitsbreite Saugen | mm | 850 |
| Flächenleistung/Stunde (theoretisch - praktisch) | m ² /h | 4000 - 2400 |
| Versorgung | | Batterie 24V |
| Aufgenommene Leistung | W | 2150 |
| Vorschub | | Vorder- und mit Hinterradantrieb |
| IP-Code | | IPX3 |

BATTERIEN

| | | |
|-----------------------------------|----------|-----------------------------|
| Typ | | Batterie Lithium 24V 100 Ah |
| Batterielebensdauer | h - min | 2 h |
| Abmessungen Batteriefach x Anzahl | mm x Anz | 380x540x310 X 1 |

BÜRSTEN

| | | |
|-----------------------------------|------------------------|-------------------|
| Durchmesser Pad x Anzahl | mm - inch x Anz | 330 - 13" x 2 |
| Motorleistung x Anzahl | W x Anz | 500 x 2 |
| Motordrehzahl | rpm | 165 |
| Gewicht Kopf - spezifischer Druck | Kg - g/cm ² | 32,5;49,5 - 30;46 |

ZUGANTRIEB

| | | |
|----------------------------------|------|-----|
| Motorleistung | W | 600 |
| Maximale Vorschubgeschwindigkeit | Km/h | 6 |
| Steigleistung bei Vollast | % | 2 |
| Steigleistung im Leerzustand | % | 12 |

SAUGEN

| | | |
|--------------------------|---------------------------|------------|
| Motorleistung | W | 550 |
| Unterdruck (Wassersäule) | mbar - mmH ₂ O | 125 - 1250 |
| Luftvolumenstrom | l/s | 30 |
| Geräuschentwicklung | dB(A) | 63/57 (*) |

TANK

| | | |
|------------------------------------|----|----------------|
| Typ | | Doppelter Tank |
| Fassungsvermögen Reinigungslösung | l | 80 |
| Fassungsvermögen Schmutzwassertank | l | 85 |
| Gewicht (ohne/mit Batterien) | Kg | 213 - 253 |
| Abmessungen | mm | 1375x880x1230 |

MITGELIEFERTES ZUBEHÖR

| MODELL | ARTIKELNUMMER |
|--|---------------|
| Wasserfüllschlauch | 30.0024.00 |
| 13" Scheibenbürste Polypropylen Ø 0,7 (**) | 40.0011.00 |
| Brush Solution Diffuser | 96.0207.00 |
| Spritzschutz | 22.0712.00 |
| Satz Sauglippen aus natürliches gummi (vorne/hinten) | 96.0176.00 |
| Batterie Lithium 24V 100 Ah | 18.0099.00 |
| Eingebautes Batterieladegerät 24V 30A | 18.0096.00 |
| Chemical mixing system | 96.0206.00 |

OPTIONALES ZUBEHÖR

| MODELL | ARTIKELNUMMER |
|--|---------------|
| 13" Scheibenbürste Polypropylen Ø 0,9 | 40.0111.00 |
| Bürste 13" Tynex Ø 0,9 grit 240 | 40.0215.00 |
| Pad treibteller 330 mm (für pad von 13") | 40.1004.00 |
| Satz Sauglippen aus Polyurethan (vorne/hinten) | 96.0176.01 |
| Satz vorderer Scheinwerfer | 96.0180.00 |
| Satz Blinkleuchte | 96.0181.00 |
| Trocknungssatz für Ecken | 96.0182.00 |
| Water Stop Kit | 96.0183.00 |
| Fleet 4 You (***) | 96.0212.00 |
| Fleet & Key 4 You (***) | 96.0213.00 |

(*) Funktion geräuscharmer Betrieb

(**) 2 Ausführungen standard

(***) Auf Anfrage und während der Bestellung zu bestimmen

